WIEŚCI Z GUMOWEJ 6

KABAT®

Bezpieczeństwo w magazynie

Każdy pracownik magazynu z pewnością miał styczność z przepisami BHP, które określają, w jaki sposób należy postępować aby praca była wykonywana w sposób niezagrażający życiu lub zdrowiu pracownika, oraz definiują warunki, w których dana praca powinna być wykonywana. Niestety, bardzo często na przepisy te patrzy się z lekkim przymrużeniem oka lub jak na zwykłą teorię, która nie ma pokrycia w praktyce. A powinna mieć. Wg badań przeprowadzonych przez Centralny Instytut Ochrony Pracy wynika, że większość wypadków w pracy powstaje z powodu nieprawidłowego zachowania się pracownika. Dlaczego więc szkolenia wstępne czy okresowe traktujemy jako zwykłą formalność i nie przykładamy do nich większej uwagi? Czy nasze zdrowie i życie jest nam obojętne?

Istnieje kilka zasad, których przestrzeganie pozwoli zwiększyć bezpieczeństwo. Nie stanowią one o całości bezpieczeństwa na magazynie i na nich temat się nie kończy, są natomiast dobrym punktem wyjścia do oceny i poprawy stanu obecnego.



Pracodawca może być przekonany, iż wszystkie zasady są przestrzegane, ale czy jest tak istotnie, czy przestrzega ich cała załoga? Utrzymanie bezpieczeństwa jest zadaniem zespołowym. Gdy ktoś nie przestrzega procedur lub nie jest ich świadomy naraża pozostałych. Jeżeli chodzi o bezpieczeństwo wystarczy jeden wypadek, aby uzmysłowić wszystkim, iż kwestie te należy brać bardzo poważnie. Niestety w danym momencie jest już często za późno. Taka postawa jest wynikiem niewiedzy z zakresu prawidłowych procedur BHP albo przekonania pracowników, że nic niebezpiecznego ich nie spotka. Jeżeli załoga nie rozumie powodów dlaczego należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa, nie będzie ich przestrzegać. Regularne szkolenia oraz pełna i obiektywna ocena procedur bezpieczeństwa w magazynie jest doskonałym działaniem prewencyjnym, gdyż pozwala na zweryfikowanie obecnie obowiązujących zasad i uświadomienie pracowników.

Wszyscy doskonale wiedzą, iż elementy mogące spowodować poślizgnięcie lub potknięcie powinny być wyeliminowane. Zasada ta wydaje się jak najbardziej oczywista, ale czy na pewno? W halach na magazynach czy w warsztatach często spotyka się rozciągnięte na podłodze przewody, narzędzia pozostawione „tylko na moment". Pęknięcia i ubytki w posadzce również mogą stanowić zagrożenie dla pracowników i urządzeń transportowych. Zanim uznamy, że powyższe zagadnienie nas nie dotyczy powinniśmy uważnie rozejrzeć się po naszym obiekcie.

Stosowanie wyposażenia i odzieży ochronnej często bywa ignorowane. Czy tam gdzie jest to wymagane jest ona stosowana? Powyższe przedmioty są na wyposażeniu nie bez powodu, a kilka sekund przeznaczone na założenie kasku może uratować nam życie. Obowiązkiem pracodawcy jest zapewnienie pracownikom niezbędnej odzieży i środków ochrony oraz upewnienie się, iż są one odpowiednio użytkowane.

Należy zauważyć, że magazyny są obiektami, w których często dochodzi do wypadków, ponieważ pracownicy mają tam styczność z całą gamą asortymentu, o różnych gabarytach, przeznaczeniu i o ewentualnej toksyczności. Tak naprawdę na każdym kroku czyha niebezpieczeństwo spowodowane nieuwagą czy też zwykłym pośpiechem, który jak wiadomo nie jest dobrym doradcą. Zresztą nie tylko składowany asortyment stanowi zagrożenie, ale też środki transportu na terenie zakładu. Wcześniej wspomniany CIOP stwierdził, że do wypadków najczęściej dochodzi wcale nie podczas pracy przy stanowisku z narzędziami ręcznymi, ale podczas poruszania się. Te statystyki powinny nam dać do myślenia.

Młode wilki atakują

Witam wszystkich czytelników gazetki zakładowej . Chciałbym przedstawić dwóch wyróżniajacych się pracowników młodego pokolenia pracujących na dziale – magazyn wyrobów gotowych.



Zwoliński Kamil
magazynier wyrobów gotowych, pracujący w firmie Kabat ponad 4 lata. Obecnie zajmujacy się transportem wewnętrzym i mieszankami gumowymi.
Zdyscyplinowany, sumienny, koleżeński, wykonujacy pracę na wysokim poziomie.



Szulak Łukasz
z-ca kierownika magazynu wyrobów gotowych, wykształcenie logistyczne. Pracujący w firmie Kabat prawie 10 lat . Świetny oranizator pracy nie bojący się nowych wyzwań ściśle współpracujący z Działem Handlowym .

Dziekuję za smiennie wykonywaną pracę i życzę dalszych sukcesów

kierownik magazynu wyr. gotowych
Szymaniak Kazimierz

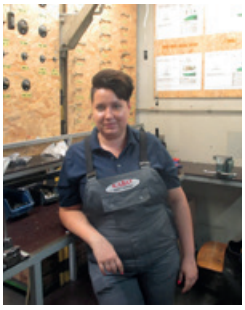
Poznajmy się lepiej.



Ryczek Tomasz – Kierownik zmiany wulkanizacja – pracuję w firmie 13 lat. Początkowo pracowałem, jako operator pras i urządzeń do produkcji wyrobów z gumy (dział wulkanizacja), później jako szkoleniowiec, od 2009 roku z-ca kierownika zmiany ds. wulkanizacji, a od roku 2012 jestem kierownikiem zmiany „B" wulkanizacja.
Służę pomocą w tematach produkcji dętek (teoria i praktyka - obróbki i wulkanizacji dętek), zaś pracownikom działu w ciągłym ulepszaniu i poprawie, jakości i bezpieczeństwa pracy.
W razie pytań dzwońcie i piszcie: 501-662-148, kzw@kabat.pl



Stefańska Anna - Brygadzista Kontroli Jakości - pracuję 6 lat. Ukończenie studiów (ze specjalizacją: zarządzanie zespołami ludzkimi) pozwoliły mi na rozwijanie swoich umiejętności i pracę ze swoim zespołem. Praktyczną wiedzę zdobyłam na działach (konfekcja, wulkanizacja)oraz przez obserwację siebie i swojego zespołu.
Jestem odpowiedzialna za kontrolę przestrzegania standardów jakości, nadzoruję i koordynuję prace podległego zespołu, weryfikuję produkt pod kątem jakościowym w oparciu o dostępne wzorce i znane standardy, kontroluję parametry wyrobu gotowego (wykrywanie przyczyn niezgodności).
Nr. kontaktowy : 501-662-156 , kontrola.jakosci@kabat.pl



Maroszek Milena – Brygadzista Kontroli Jakości – W firmie pracuję od ponad 10 lat, od zawsze byłam związana z działem Jakości , od roku mam swój zespół na dziale KJ, i cały czas pracuję nad pogłębianiem swojej wiedzy w tematach zarządzania i produkcji. Moje mocne strony to: kreatywność, silny charakter i doświadczenie.
Służę pomocą w kwestiach dotyczących tematów jakości w naszym zakładzie, oraz zwalniania produktu końcowego na magazyn wyrobów gotowych.
Dzwońcie i piszcie: 501-662-156 lub kontrola.jakosci@kabat.pl



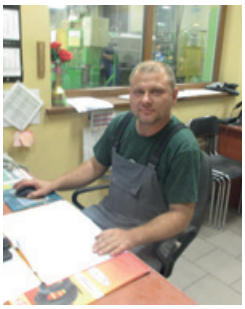
Jarosław Ludowicz – Kierownik zmiany wulkanizacja – Pracuję w firmie 15 lat.
Od 2014 roku kieruję zespołem wulkanizacji na zmianie „A". Służę pomocą zakresu wiedzy i praktyki produkcji dętek a także pracownikom działu w ciągłym ulepszaniu, poprawie jakości i bezpieczeństwu pracy.
W razie pytań i piszcie 501-662-148, kzw@kabat.pl



Andrzej Lisiecki – Kierownik zmiany Wulkanizacja w Firmie Kabat pracuję ponad 28 lat zaczynałem, jako Operator pras w roku 1990 wykonywałem pierwsze próby produkcji dętek następnie kierowałem zespołem, jako Mistrz zmianowy od 01-01-2001 roku Kierownik Zmianowy, od 01-01-2009 roku Kierownik Produkcji Dętek i Wytłaczania od 17-11-2014 roku Kierownik zmiany wulkanizacja. Zawsze Służę pomocą i radą w zakresie produkcji dętek poprawianiu, Jakości i bezpieczeństwu pracy. W razie pytań dzwońcie i piszcie: 501-662-148, kzw@kabat.pl



Halina Moćko – Kierownik konfekcji oraz wytłaczania dętek
Pracuje w firmie Kabat od 20,02,2008
Pracę rozpoczęłam na konfekcji dętek –stykówka . Aby pozyskać więcej umiejętności nauczyłam się i pracowałam również na obcinaniu oraz aplikatorze , malarni zaworów
Przez kilka miesięcy pracowałam na stanowisku jako kontroler jakości.
Następnie doceniono moją wiedzę i umiejętności i zostałam kierownikiem konfekcji oraz wytłaczania dętek
Zawsze służę pomocą w razie jakichkolwiek pytań .



Mirosław Rudziński –kierownik zmiany konfekcji i wytłaczania.
Pracuje w firmie blisko 14 lat, swoje doświadczenie zdobyłem jako operator maszyn i urządzeń do produkcji wyrobów z gumy na dziale konfekcja. Szkoleniowiec ,zastępca kierownika ds. konfekcji a od 01.09.2012 roku kierownik zmiany konfekcji. Jednym z obowiązków odpowiedzialność za przepływ materiału z wytłaczania przez konfekcję na wulkanizację oraz planowanie na tych działach.
Zawsze służę pomocą.
W razie pytań dzwońcie i piszcie ; 601-659-804, kzk@kabat.pl



Damian Maroszek – Technik Procesu
Zajmuje się nadzorem nad produkcją dętek. Do moich najważniejszych obowiązków należy:
- Optymalizacja i usprawnianie procesów produkcyjnych.
- Nadzór, tworzenie i aktualizacja dokumentacji technologicznej.
- Udział w projektowaniu i wdrożeniu nowych wyrobów.
- Przygotowanie i udział w planowaniu produkcji.

Zapraszam wszystkich w szczególności osoby, które mają chęć i pomysły na usprawnienie pracy na dziale produkcji dętek.
W firmie pracuje od 18 lat.
W razie czego dzwońcie i piszcie: 501-662-421, damian.maroszek@kabat.pl



Krzysztof Mazurek – Kierownik zmiany konfekcji i wytłaczania
Pracuję w firmie od stycznia 2016. Zajmuję się planowaniem produkcji i zarządzaniem produkcją na działach wytłaczania i konfekcji dętek. Kieruję zespołami konfekcji i wytłaczania na zmianie C. Doświadczenie na stanowiskach kierowniczych zdobyłem pracując w firmach takich jak Philips, Pilkington na stanowiskach od lidera przez mistrza produkcji do kierownika.
W razie pytań dzwońcie i piszcie ; 601-659-804, kzk@kabat.pl



Rafał Antosik - Brygadzista Kontroli Jakości.
Z firmą Kabat jestem związany od 01.12.2008r. Swoją pracę rozpocząłem na stanowisku kontroler jakości -pakowacz, gdzie doceniono moją wiedzę i umiejętności i od 2012r. zostałem brygadzistą KJ.
Służę pomocą w tematyce jakości dętek. Dodatkowo należę do ochotniczej straży pożarnej naszej firmy. Mam ukończone różne kursy: ratownictwo wodne i powodziowe, ratownika medycznego, ratownika technicznego, przyjmowanie pogotowia lotniczego, dowódcę.
Dzwońcie i piszcie: 501-662-156 lub kontrola.jakosci@kabat.pl



Milena Hereć – referent administracyjno-produkcyjny
Pracuję w firmie 4 lata.
Do moich obowiązków należy analiza i zgłaszanie zapotrzebowania w zakresie uzupełniania zasobów osobowych na dziale produkcji dętek, przygotowywanie zestawień list premiowych dla działu płacowego, naliczanie wskaźników premiowych dla działów produkcyjnych, nadzór nad poprawnym zaszeregowaniem płacowym pracowników produkcji dętek.
Ponadto zajmuję się także rozliczaniem obrotów mieszanek z działu produkcji dętek oraz produkcji opon w systemie ERP XL, ewidencją wniosków KAIZEN a także rejestracją kart pracy dla I i III zmiany produkcyjnej.



Michał Kasperczak - Planista Produkcji- pracuję w firmie 10 lat.
Zajmuję się planowaniem produkcji mieszanek, dętek, opon oraz wyrobów formowych. Zabezpieczam płynność produkcji poprzez utrzymanie odpowiednich zapasów dla w/w produkcji.
Można do mnie przychodzić w sprawach planu / realizacji produkcji.

Ciekawy Człowiek

Arkadiusz Krenke

Nazywam się Arkadiusz Krenke, pracuję w Firmie Kabat od ponad 7 lat - na dziale pakownia eksportowa Należę do Grupy Rekonstrukcji Historycznej „Rogatywka „,w skrócie zajmujemy się dbaniem o historię, a skupiamy się na upamiętnianiu Powstania Wielkopolskiego i Wojsku Polskim do 1939r.
Grupę założyliśmy 2 lata temu, współpracujemy z innymi grupami rekonstrukcyjnymi w kraju. Pokazujemy dorosłym, młodzieży i dzieciom żywą lekcję historii.





Posiadamy umundurowanie, repliki broni, wyposażenie oraz gadżety z tamtego okresu , który wywarł ogromny wpływ na losy Polski a tak mało się o tym wspomina. i po to jesteśmy My. Wszystkich chętnych uczestnictwem ,wejściem do Naszej grupy zapraszam na rozmowę.

Pokazujemy się na imprezach różnych, pełnimy warty przy pomnikach, grobach, mamy zajęcia z dziećmi i poprzez to chcemy oddać hołd ,i podziękować za to co Powstańcy oraz ofiary Powstania dla nas i pokoleń naszych zrobili.



Mors

Nazywam się Klepacz Arnold - pracuje na dziale - pakownia eksportowa. Moje hobby to zimowe kąpiele (hart ducha i ciała) Polecam !



Nowi w załodze

W ostatnim czasie dołączyły do naszego zespołu poniższe osoby:



Niedbalski Szymon
Z-ca kierownika ds. produkcji mieszanek gumowych (Produkcja mieszanek)



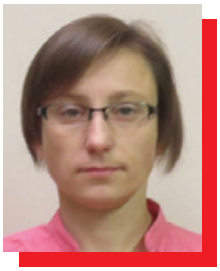
Idaszek Magdalena
Specjalista ds. jakości (ZSZ)



Grabowska Joanna – Referent ds. jakości (ZSZ)



Załachowska Róża
Technolog – doradca klienta (Dział Technologiczny – sprzedaż mieszanek gumowych)

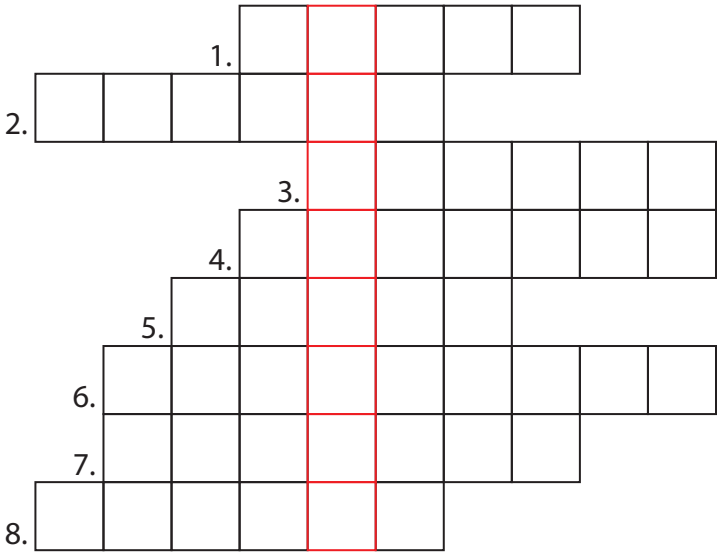


Rogacka-Lejba Marta
Referent ds. płac (Dział Personalny)

Serdecznie witamy i życzymy wielu sukcesów zawodowych.

Kącik rozrywki

Krzyżówka



1. Potocznie dział personalny
2. Dokument systemowy lub „...gości”
3. W telewizji „... szuka żony”
4. Ludowe święto połączone z obrzędami dziękczynnymi za ukończenie żniw i prac polowych
5. Znana marka ciągnika rolniczego
6. Przeprowadza m.in. badania mieszanek
7. Urlopowy lub o wprowadzenie nowego wyrobu
8. Nazwa części nośnej opony tworzonej przez kilka warstw gumowanych nici kordowych

Uśmiechnij się

Mały mól pierwszy raz samodzielnie wyleciał z szafy, zrobił rundkę i wrócił na płaszczyk.
Stary mól pyta:
-Jak poszło?
-Chyba dobrze, bo wszyscy klaskali.

Pilot samolotu, chcąc być dowcipny, zgłasza się do kontrolera lotów:
-Zgadnij kto?
Na to kontroler z wieży pogasił wszystkie światła na pasie startowym i odpowiada:
-Zgadnij gdzie?

Juniorzy

Z radością informujemy , że w ostatnim czasie parze naszych pracowników powiększyła się rodzina.
Panu Dawidowi Pituła 20.06.2017 urodził się syn Jakub.



Szczęśliwym rodzicom życzymy dużo radości z pociechy.

Zostań redaktorem

Na Państwa głosy, listy podpowiedzi czekamy pod adresem email: redakcja@kabat.pl. Można je również wrzucać do skrzynek: przy drzwiach wejściowych do budynku warsztatu (wewnątrz), w korytarzu prowadzącym do szatni oraz stołówki z hali opon. Materiały można również umieszczać w folderze „GAZETKA” w katalogu „office” na serwerze.

Redakcja